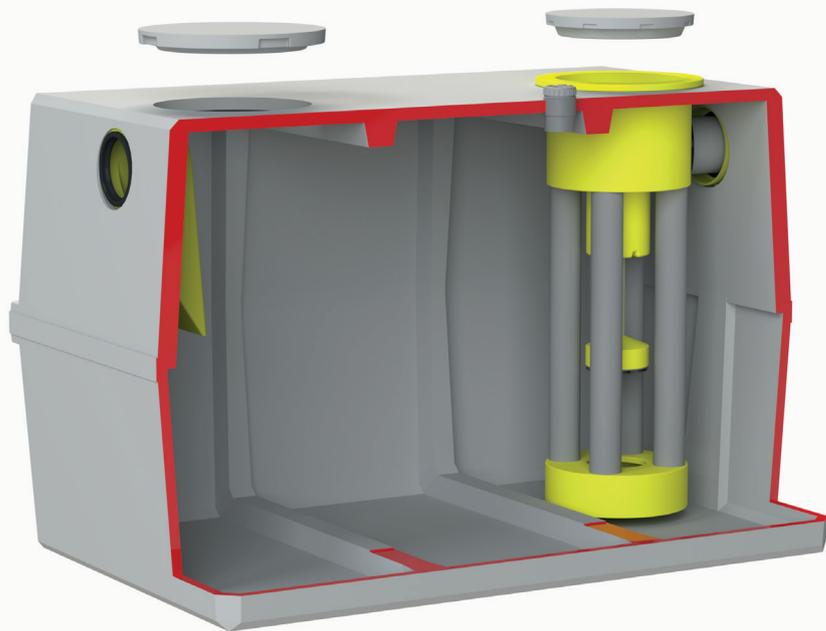


Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton

Taille nominale de 1 à 19 litres/seconde
Classe 2 rejet inférieur à 100 mg/litre

Sebico

TYPE HB/HBA



CE norme 858-1

Fabrication

Cuve allégée en béton

Équipements

- Joint souple à lèvres en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Diffuseur siphonique permettant la réduction de la vitesse de l'effluent et son écoulement uniforme
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau de rétention
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85 mm
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Équipements intérieurs en polyéthylène et en acier inoxydable
- Alarme de niveau de vidange montée en usine pour la gamme HDBA

Manutention

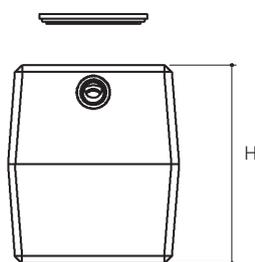
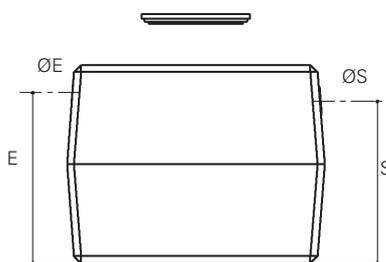
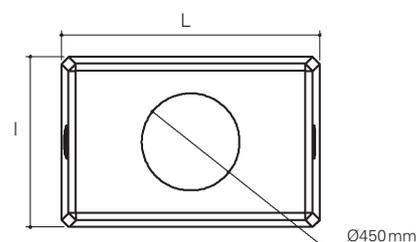
- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

Accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

Options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95 mm
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil
- Rehausse en polyéthylène



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
H1B/H1BA	1	205	35	1,20	0,79	0,68	0,50	0,46	100	290

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.

Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton

Taille nominale de 1 à 19 litres/seconde
Classe 2 rejet inférieur à 100 mg/litre

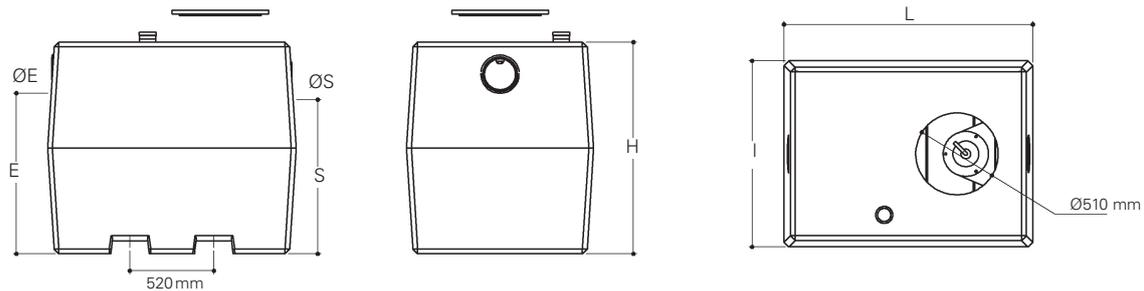
Sebico

TYPE HB/HBA

Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
H4B/H4BA	4	735	140	1,18	1,16	1,24	0,99	0,95	125	710

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

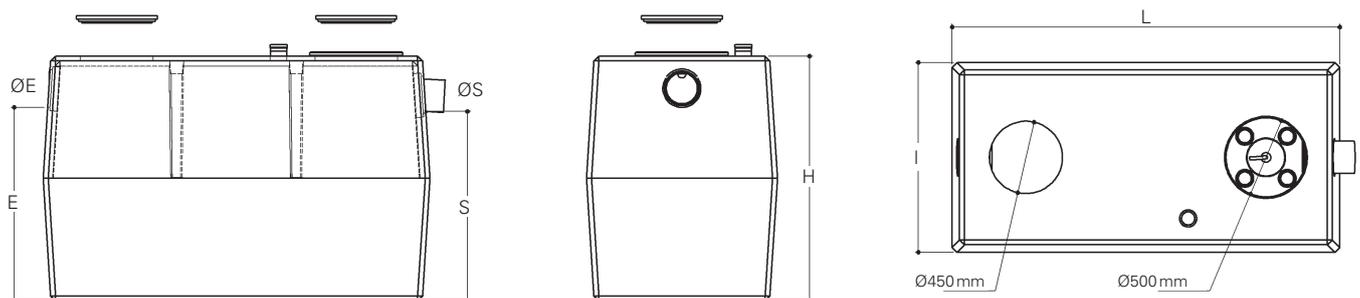
** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
H9B/H9BA	9	1560	315	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	1020
H14B/H14BA	14	2429	490	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1360
H19B/H19BA	19	3222	665	2,38	1,53	1,55	1,27	1,23	200	1666

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



L'installation des appareils doit respecter les règles de l'art et les consignes de notre notice de pose fournie avec chaque appareil également disponible sur demande ou sur notre site internet www.sebico.com. Séparateurs de catégorie 1D : installation hors passage de véhicules et absence de nappe phréatique. Remblai sur la cuve de 50 cm maximum.